



Séance ordinaire du mardi 25 juin 2019

L'an deux mille-dix-neuf et le vingt-cinq juin, les membres du Conseil de Métropole, légalement convoqués, se sont rassemblés au lieu ordinaire des séances, Salle du Conseil, sous la présidence de Monsieur Philippe SAUREL.

Extrait du registre des délibérations de Montpellier Méditerranée Métropole

Culture

Nombre de membres en exercice : 92

Présents :

Fabien ABERT, Lorraine ACQUIER, Jean-François AUDRIN, Geniès BALAZUN, Guy BARRAL, Valérie BARTHAS-ORSAL, Thierry BREYSSE, Rosy BUONO, Roger CAIZERGUES, Renaud CALVAT, Michelle CASSAR, Gérard CASTRE, Chantal CLARAC, Jean-Luc COUSQUER, Perla DANAN, Catherine DARDE, Titina DASYLVA, Henri de VERBIZIER, Véronique DEMON, Thierry DEWINTRE, Jean-Marc DI RUGGIERO, Jacques DOMERGUE, Michèle DRAY-FITOUSSI, Abdi EL KANDOSSI, Jean-Noël FOURCADE, Mylène FOURCADE, Michel FRAYSSE, Julie FRÊCHE, Jackie GALABRUN-BOULBES, Isabelle GUIRAUD, Régine ILLAIRE, Claire JABADO, Stéphanie JANNIN, Laurent JAOL, Sonia KERANGUEVEN, Pascal KRZYZANSKI, Max LEVITA, Chantal LÉVY-RAMEAU, Eliane LLORET, Jean-Marc LUSSERT, Jérémie MALEK, Chantal MARION, Hervé MARTIN, Cyril MEUNIER, Patricia MIRALLES, Jean-Pierre MOURE, Arnaud MOYNIER, Caroline NAVARRE, Véronique PEREZ, Eric PETIT, Thierry QUILLES, René REVOL, Jean-Pierre RICO, Henri ROUILLEAULT, Marie-Hélène SANTARELLI, Philippe SAUREL, Jean-Luc SAVY, Sauveur TORTORICI, Bernard TRAVIER, Joël VERA.

Absents ayant voté par procuration en application des articles L 2121-20 et L 5211-1 du Code général des collectivités territoriales :

Jean-Marc ALAUZET, Maud BODKIN, Sabria BOUALLAGA, Robert COTTE, Carole DONADA, Isabelle GIANIEL, Jean-Pierre GRAND, Clare HART, Alex LARUE, Mustapha MAJDOUL, Isabelle MARSALA, Eric PASTOR, Gilbert PASTOR, Yvon PELLET, Eric PENSO, Brigitte ROUSSEL-GALIANA, Noël SEGURA, Isabelle TOUZARD, Rabii YOUSSEF.

Absents / Excusés :

Pierre BONNAL, Djamel BOUMAAZ, Anne BRISSAUD, Christophe COUR, Pierre DUDIEUZERE, Gérard LANNELONGUE, Audrey LLEDO, Jean-Luc MEISSONNIER, Béatrice MICHEL, Marie-Christine PANOS, Joël RAYMOND, Annie YAGUE, Aline DESTAILLATS.

Culture - Site archéologique Lattara, musée Henri Prades - Convention de partenariat avec l'Université Paul-Valéry Montpellier 3 pour l'organisation de l'exposition ' L'aventure phocéenne. Grecs, Ibères et Gaulois en Méditerranée nord-occidentale ' - Autorisation de signature

Monsieur Bernard TRAVIER, Vice-Président, rapporte :

Le Site archéologique Lattara - musée Henri Prades développe un programme d'expositions temporaires destinées à renouveler et déployer le propos scientifique de l'établissement. Trois expositions temporaires sont ainsi proposées sur l'année 2019 : « *Torques et compagnie. Cent ans d'archéologie des Gaulois dans les collections du musée d'Épernay* » (du 23 février au 2 septembre 2019), « *Laicriture* », exposition d'art contemporain de l'artiste Benoît Maire (du 28 septembre 2019 au 17 février 2020) et « *L'aventure phocéenne. Grecs, Ibères et Gaulois en Méditerranée nord-occidentale* » (du 23 novembre 2019 au 6 juillet 2020).

La dernière exposition citée portera sur les Grecs Phocéens, originaires d'Ionie, qui ont marqué d'une empreinte durable l'espace de la Méditerranée nord-occidentale. Les liens et les partenariats qu'ils ont tissés avec les sociétés locales ont accéléré le développement du commerce et favorisé les échanges culturels avec, pour conséquence, une transformation structurelle des sociétés en contact. C'est l'histoire de cette rencontre entre Grecs, Ibères et Gaulois que l'exposition se propose de mettre en récit sur les territoires situés entre *Nikaia* (Nice) et *Emporion* (Ampurias).

Au sein d'un parcours chronologique (VIII^e - I^{er} s. av. notre ère), différentes thématiques permettront d'appréhender la réalité de ces interactions. Navigations méditerranéennes, relations économiques, contacts culturels, fondation de colonies, dynamiques des comptoirs commerciaux et conflits armés seront ainsi illustrés par près de 350 œuvres provenant de musées méditerranéens.

« *L'aventure phocéenne* » inaugure un ambitieux cycle d'expositions temporaires sur le thème des Phocéens avec deux autres manifestations prévues, entre 2020 et 2022 : l'une au musée d'archéologie de Catalogne à Barcelone et l'autre au musée d'histoire de la ville de Marseille.

Le musée Henri Prades et le laboratoire d'excellence ARCHIMÈDE, porté par l'Université Paul-Valéry Montpellier 3, collaborent pour l'organisation de l'exposition « *L'aventure phocéenne. Grecs, Ibères et Gaulois en Méditerranée nord-occidentale* ». Afin de préciser les modalités de la conception scientifique de l'exposition, ainsi que celles de l'élaboration de son catalogue, il convient d'inscrire cette collaboration dans le cadre d'une convention.

Cette convention de partenariat précise les apports de chacune des parties, dont les principaux engagements sont définis comme suit :

- le Site archéologique Lattara - musée Henri Prades s'engage à prendre en charge l'organisation (demandes de prêt, conception, scénographie, médiation etc.) et le financement de l'exposition pour un coût prévisionnel de 178 450 € ;
- le LabEx ARCHIMÈDE s'engage à prendre en charge le financement du catalogue de l'exposition pour un coût prévisionnel de 18 150 €.

Le commissariat et la définition du contenu scientifique de l'exposition (élaboration de la liste d'œuvre et du parcours de l'exposition, problématiques de sections etc.) seront définis conjointement par le Site archéologique Lattara - musée Henri Prades et le LabEx ARCHIMÈDE.

En conséquence, il est proposé au Conseil de bien vouloir :

- approuver les termes de la convention de partenariat entre Montpellier Méditerranée Métropole et l'Université Paul-Valéry Montpellier 3 pour l'organisation de l'exposition « *L'aventure phocéenne. Grecs, Ibères et Gaulois en Méditerranée nord-occidentale* » ;
- dire que les crédits sont inscrits au budget principal de Montpellier Méditerranée Métropole, chapitre 933 ;
- autoriser Monsieur le Président de Montpellier Méditerranée Métropole, ou son représentant, à signer la convention, ainsi que tout document relatif à cette affaire.

Il est demandé au Conseil de bien vouloir délibérer.

A l'issue d'un vote à main levée, la présente délibération est adoptée à l'unanimité des voix exprimées.

Pour : 77 voix

Contre : 0 voix

Abstention : 0 voix

Ne prennent pas part au vote : 2 voix

M. Guy BARRAL, Mme Isabelle MARSALA.

Fait à Montpellier, le 03/07/19

Pour extrait conforme,
le Président



Philippe SAUREL

Publiée le : 4 juillet 2019

Accusé de réception – Ministère de l'intérieur

034-243400017-20190625-88132-DE-1-1

Acte Certifié exécutoire :

Réception en Préfecture : 03/07/19

Liste des annexes transmises en préfecture:

- convention_exposition_aventure phocéenne.docx
- Annexe 1 _budgets prévisionnels.docx

Monsieur le Président certifie sous sa responsabilité le caractère exécutoire de cet acte et informe que le présent acte peut faire l'objet d'un recours gracieux dans un délai de deux mois adressé au Président ou d'un recours contentieux devant le tribunal administratif de Montpellier dans un délai de deux mois à compter de sa publication ou notification.